

パラブル入稿条件

データのサイズ・解像度について

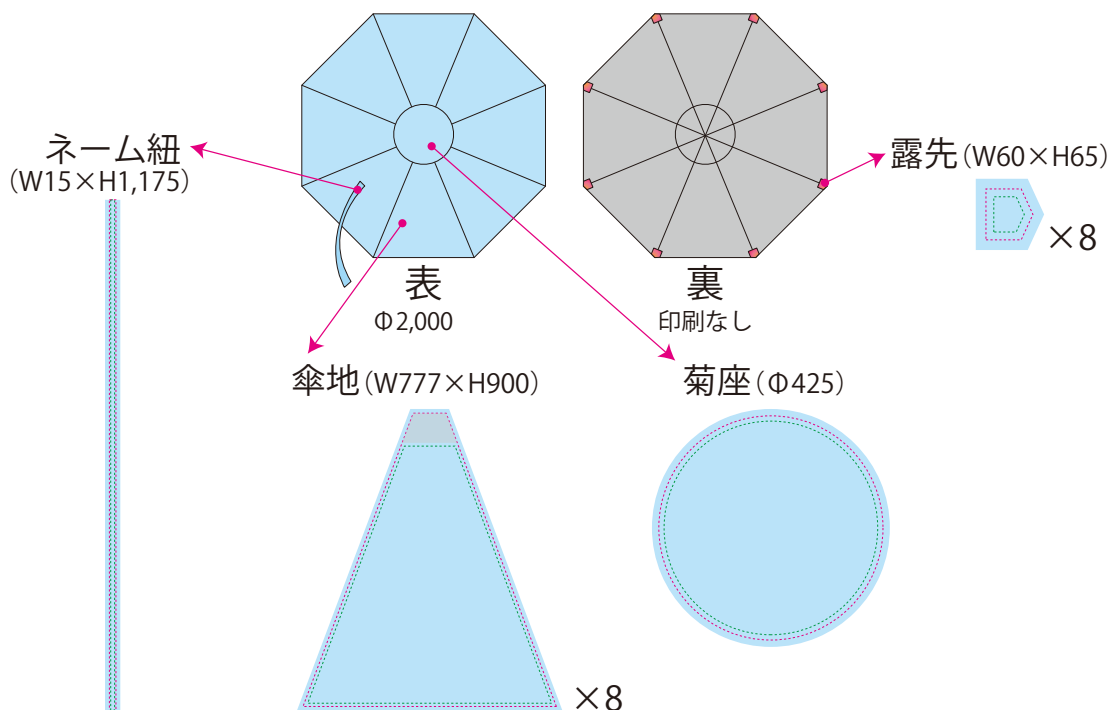
●下記サイズ・解像度を目安に作成してください。

パーツ	仕上がりサイズ(mm) (型/破線)	塗り足しを含む 必要データサイズ(mm)	解像度/実寸 pixel/inch
組み合わせ時 (全体サイズ)	Φ2,000		
傘地 (メインのデザイン面)	W777×H900	W815×H926	100dpi
菊座 (上部アクセント部分)	Φ425	Φ451	100dpi
ネーム紐 (留め紐)	W15×H1,175	W35×H1,175	100dpi
露先 (骨の先端部分)	W60×H65	W87×H91	100dpi

※上記解像度は推奨値となります。推奨値を大きく下回る場合はご相談下さい。

デザイン作成方法

●別途お渡ししてある**入稿用罫線**を使用して、デザインを作成して下さい。



デザイン作成時の注意事項等

- 傘地と露先のデータは**8面分**で用意頂き、仕上がり時の位置関係が分かるように**通し番号**を付けて下さい。
(別途入稿用罫線参照)
- 面と面が繋がる(またぐ)デザインは、製造工程上**ズレが生じます**のでご了承下さい。
- 菊座がかぶさる部分はデザインが**見えない**ので、重要なデザインはここを避けて下さい。

～photoshop.eps画像は埋め込まずにillustratorにリンクさせて下さい～

※ご入稿前には、別紙当社入稿データ作成チェックシートをご覧頂き、漏れがないか確認後、完全データでのご入稿をお願い致します。