

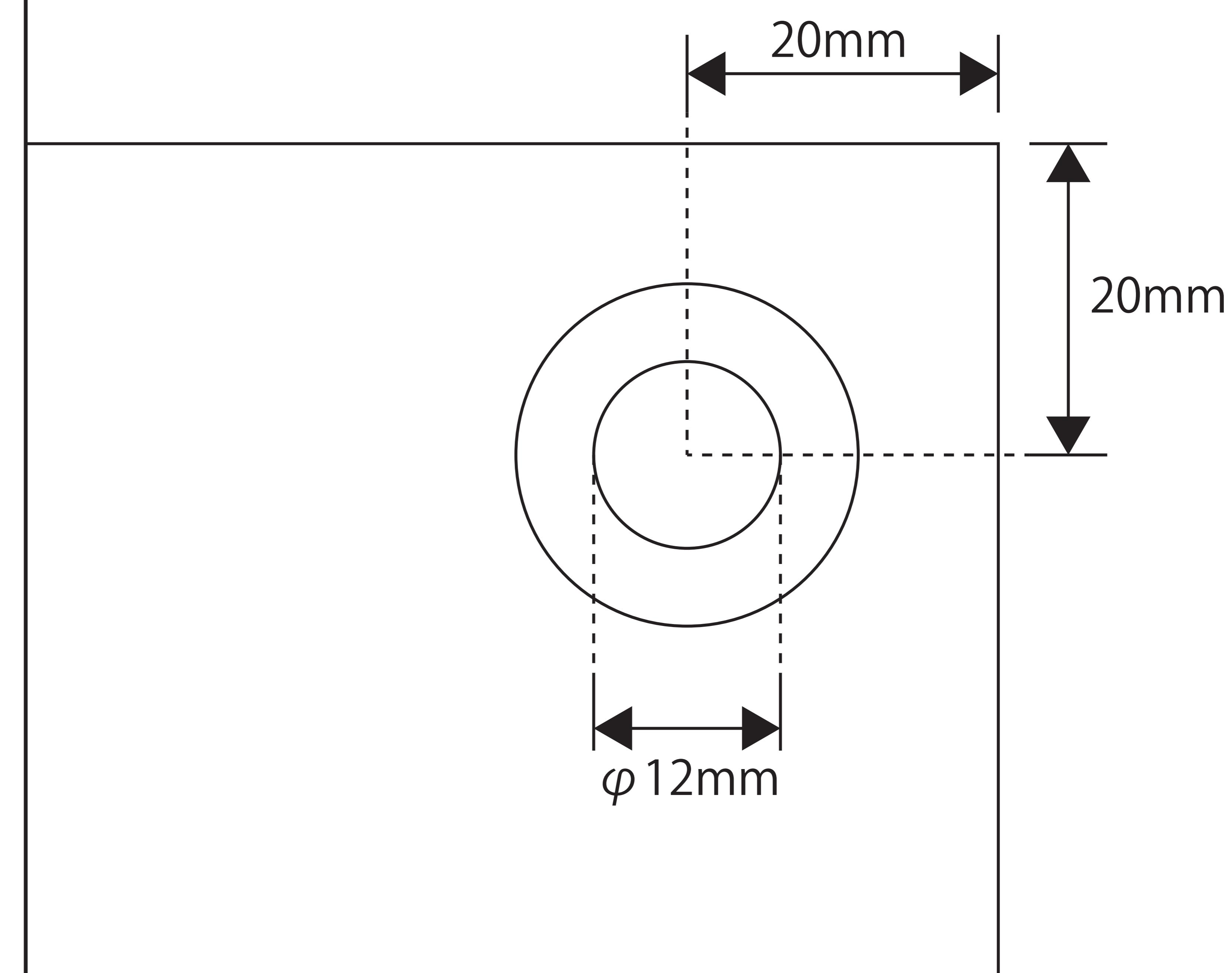
■ハトメ加工
端から各20mmの位置に
ハトメを取り付けます。

出力データ入稿時のチェックポイント ※必ずご確認ください

- フォントはアウトライン化していますか?
メニューバーの「書式」→「アウトラインを作成」
テキスト文字などにアウトラインをかけていない場合、意図しないフォントに置き換わる場合がございます。
- カラーモード CMYKモードですか?
CMYK4色フルカラーで出力します。
RGBデータの場合、色味が変わりますので、出力データは必ずCMYKに変換し色味を確認されてからご入稿ください。
- 塗り足し(3mm)はありますか?
データには塗り足しをつけてください。
※塗り足しが無い場合、余白が出て仕上がる場合があります。
- 画像解像度(150~350dpi)は大丈夫ですか?
画像の適正解像度は150~350dpiを推奨しております。
※解像度が低いと粗く出力され、高すぎると出力できない場合がございます。
※また、画像は埋め込まないで配置し、制作データと一緒にご送りください。
- 確認用データはご用意いただけましたか?
リンク画像や効果が正しく反映されているかどうかの確認のため、PDFもしくはJPG等のキャプチャ画像を必ず一緒にご入稿ください。
- 対応アプリケーション
【Adobe Illustrator】CS6までの全てのバージョン
【Adobe Photoshop】CS6までの全てのバージョン

■ハトメ加工

四辺角4ヶ所にハトメ加工が必要です。
ハトメの中心が端より各20mmの位置に取り付けます。
※ハトメは内径φ12を使用してください。



TB-511

- ・バナーサイズ: W560 × H1160
- ・推奨バナー: ターポリン 4隅ハトメ加工

FIRST